

Une solution efficace pour le pompage et le déchiquetage des effluents chargés

Le français SIDE Industrie propose des solutions non-conformistes et innovantes dans le domaine du pompage des fluides difficiles depuis 1987. La société travaille à partir de son expertise de terrain et des problématiques quotidiennes des utilisateurs de ses produits. Le DIP Système (Direct In Line Pump) en est l'illustration.

Conçu par SIDE Industrie, DIP est un système de pompage en ligne directe qui ne nécessite pas de volume à remplir entre la prise de liquide et les pompes, donc sans mise en charge ; ce système est composé d'un corps hydraulique en inox qui assure un pompage à débit variable. Le débit régulé en continu évite les à-coups hydrauliques, et favorise le traitement en aval. Le système offre pour avantage de pomper des effluents gravitaires sans passer par une fosse immergée, et permet de s'affranchir des problèmes d'exploitation liés aux volumes de rétention tels que l'émanation de gaz dangereux, la corrosion des tuyauteries, l'érosion des ouvrages, l'accumulation de sable, etc. Contrairement au système traditionnel avec fosse de collecte, le DIP système rejette dans les canalisations un flux air/eau extrêmement aéré qui contribue naturellement à l'élimination des effets de l'H₂S, les traitements additionnels peuvent ainsi être évités.

Le DIP système est équipé au choix de plusieurs impulseurs. L'impulseur vortex conique est conçu pour le pom-

page d'un effluent brut chargé contenant du sable et des gaz. La spécificité des impulseurs vortex à pales alternées permet à la plupart des corps solides et fibreux tels que des serpillières, pansements, collants, bouteilles en plastique, canettes en aluminium, etc., de passer sans bouchage. Il évite le colmatage et favorise un réamorçage rapide. Le cône central redresse le vortex en fonctionnement air/eau et permet une aération de l'effluent et un passage libre maximum.

L'impulseur t4 multicanal ouvert, en acier inoxydable AISI 304L ou 316L à grandes sections de passage équipe les gros modèles. Couplé au nouveau moteur IE3 Premium, il économise 30% d'énergie.

➤ LE DIPCUT, UN IMPULSEUR QUI VIENT À BOUT DES FILASSES

L'autre impulseur, le DIPCUT, se distingue lui par sa double fonction : un vortex conique dans un sens de rotation et un hacheur en sens inverse (voir

notre photo). Couplé à une commande intelligente, cet impulseur change automatiquement de sens de rotation, pour couper les filasses et les lingettes entremêlées, puis les évacuer.

Le DIPCUT combine les avantages du Vortex ouvert pour le pompage des sables, des gaz, ou des gros solides, et le déchiquetage des fibres dites « filasses ».

Contrairement aux systèmes dilatéateurs de type Grinder, ou sécateurs, qui coupent et pompent en permanence, la roue DIPCUT ne perd pas son rendement hydraulique de pompage : en position de déchiquetage, l'intégralité de la puissance moteur est utilisée par les 4 couteaux, ce qui garantit leur puissance, un rendement doublé et leur efficacité.

Le système DIPCUT est d'une maintenance simple grâce à sa vanne d'arrivée fournie, à la standardisation de ses pièces et à l'accès aisé aux parties en mouvement. ■



Fonction pompage



Fonction déchiquetage